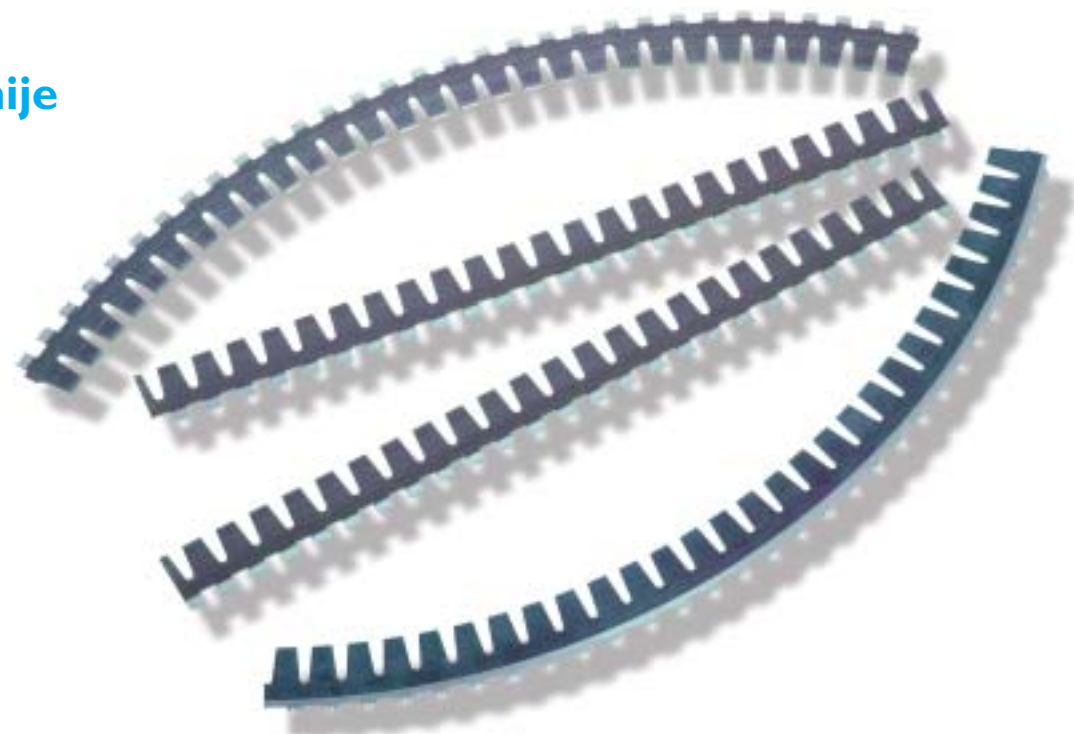


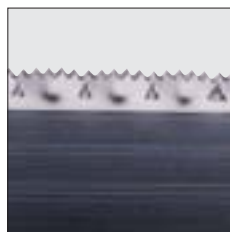
Specialne rotacijske linije

Nadaljevanje



National valovita rotacijska linija

Izdelana je iz centralno brušene linije z 20 zob in zagotavlja bolj estetsko obliko odrezanega dela embalaže.



Debelina	Višina
2pt. (0,71mm)	10mm (0,394") - 50,8mm (2,00")
3pt. (1,07mm)	10mm (0,394") - 101,6mm (4,00")
4pt. (1,42mm)	12mm (0,472") - 101,6mm (4,00")

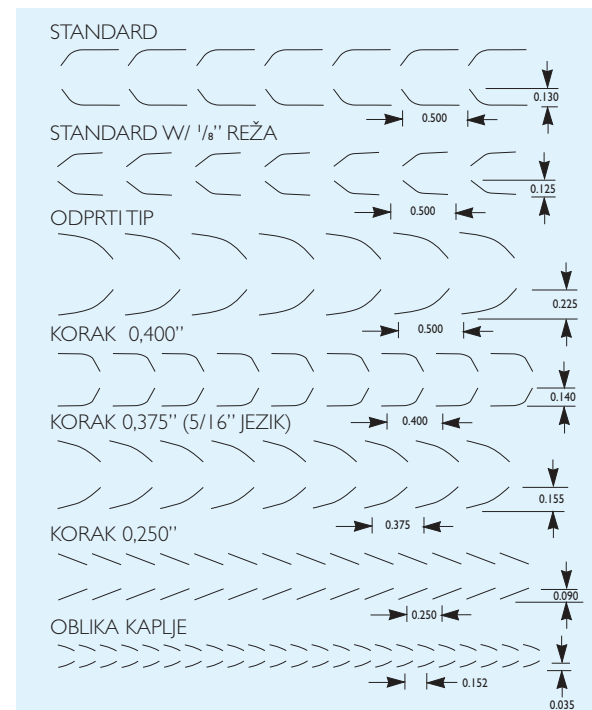
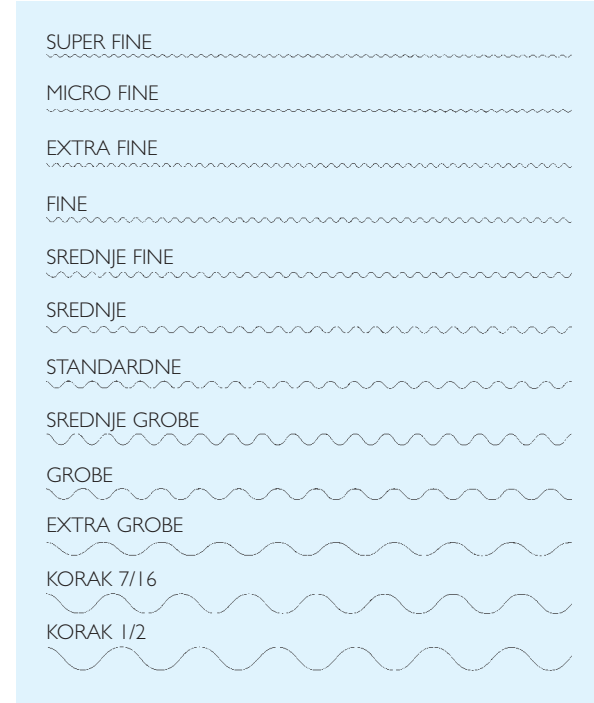
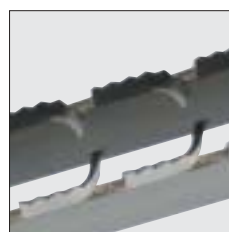
Izdelani rotacijski premer na voljo od 177,8mm (7,00") in navzgor.

National zadruga - zipper

Vedno več je embalaže za pakiranje, kjer se zahteva odpiranje s pomočjo zadrge.

Ta linija omogoča enostavno odpiranje brez uporabe noža, škarij ali ostalih pripomočkov.

Dobavljiva je v dolžinah 762mm (30"), 914,4mm (36") in 1 m (39") in je na voljo že z mostičenjem ali ukrivljena na vse standardne premere rotacijskih valjev.



National EZ score

S temi linijami se reši problem dvojnega zvijanja valovitih kartonov v primeru, ko ne želimo, da pride do odreza zunanje plasti. Linije so bile razvite z namenom, da se reže le notranjo in srednjo plast, zunanja pa ostane nedotaknjena.



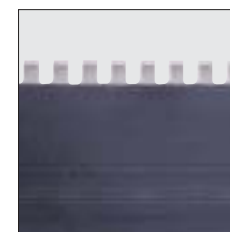
Debelina	Višina
3pt. (1,07mm)	12,7mm (0,50") - 25,4mm (1,00")
4pt. (1,42mm)	

Izdelani rotacijski premer na voljo od 177,8mm (7,00") in navzgor.

National ozko režne linije

Oblika te linije zagotavlja, da perforacija blanketov, ki gredo v stroju skozi operacije štancanja in izbivanja, dlje zadrži svojo stabilnost.

Priporoča se uporaba linij višine 25,40mm do 38,10mm (1"-1 1/2") s perforacijo razdelbe 1,58mm x 1,58mm (1/16"x 1/16") in višino, ki je za 0,76mm (0,030") manjša kot je višina rezilne linije.



National Miter Tight

Najbolj kritičen del rotacijskega orodja je nož za 'vodilni' odrez. Običajen vzrok za napako v vodilnem rezu je odpadki papirja, ki se pojavi med rezilno linijo in nožem za lomljenje.

Z uporabo »miter tight« linije preprečimo nastanek teh odpadkov.

Te linije so že narezane na standardno dolžino 38mm (1 1/2").

Ukrivljena Višina	Ravna Višina
24,38mm (0,960")	23,80mm (0,937")
25,14mm (0,990")	24,64mm (0,970")
25,40mm (1,00")	25,15mm (0,990")
26,04mm (1,025")	25,40mm (1,00")



Mostičenje in krivljenje rotacijskih linij

Da bi zagotovili maksimalno učinkovitost rotacijskega orodja mora biti mostičenje izdelano natančno, brez igle in prilagojeno specifičnosti orodja.

Pri krivljenju radiusa rotacijskega noža je hrbišče lahko bistveno izboljšano, če se izbere oblika mostička N2.

Natančnost mostičenja hrba linije skupaj s Accu Curve tehnologijo sta dva faktorja, ki zagotavljata, da linija pravilno sede v ležišče valja (cilindra).

Accure Curve tehnika v fazi krivljenja izkorišča termične spremembe v strukturi materiala iz ravne v ukrivljeno obliko. Ta proces eliminira notranje napetosti v liniji in linija ostane v cilindru na mestu, kjer je vstavljena.

Sandvik / National lahko dobavi tudi ukrivljene rotacijske linije brez mostičenja. Na razpolago so od premera 280mm (11") in se uporabljajo tam, kjer linija iz »celega« zagotavlja večjo trdnost.



N1 MOSTIČENJE 1/2" GLOBINA (12,7mm)



N1 MOSTIČENJE 1/4" GLOBINA (6,25mm)



N2 MOSTIČENJE



N2 MOSTIČENJE 2 1/32" GLOBINA (16,66mm)



MARAMATSU MOSTIČENJE



GOSTO MOSTIČENJE