

## Organizacija orodjarne

»Preprostost je največja modrost« Leonardo Da Vinci

Izdelovanje izsekovalnih orodij je področje proizvodnje, kjer se materiali, orodja, oprema, tehnologija in orodjar združijo v izdelovanju orodja za izsekovanje

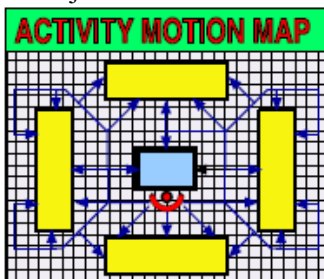
*Odpadek lahko opredelimo kot vse, kar odstopa od minimalne količine opreme, materiala, delov, orodij, prostora in časa, ki so absolutno nujni za ustvarjanje dodane vrednosti izdelka.*

Strošek in

čas sta kritična dejavnika v tem procesu, zato je nujno potrebno ustvariti učinkovito delovno okolje, ki zahteva čim manj gibanja, kjer se dejavnost, ki ne ustvarja dodane vrednosti / čas progresivno zmanjšujeta in kjer je vse, kar je potrebno za izdelavo izsekovalnega orodja na pravem mestu, v ustreznih količinah in v ustreznem stanju.



Orodjarsko delavnico lahko primerjamo z urgentnim blokom bolnišnice, le da v našem primeru na mestu kirurga nastopa orodjar.



**Njegova naloga je jasna:** Stabilizirati, standardizirati, opraviti primerjalne analize in racionalizirati postopek za

izdelavo izsekovalnih orodij, tako da omogoča izdelavo v čim krajšem času in ob minimalnih stroških; zmanjšati porabo vseh virov, predvsem časa; nenehno izboljševati delovno območje in obliko orodij, materialov, in opreme, da je opravilo povsem racionalizirano in da se izloči vse nepotrebne premike, dejanja in aktivnosti.

V tem procesu je orodjar podoben »stroju«, zato je treba pri izdelovanju izsekovalnih orodij uporabiti pristop delovne postaje, ki naj bo čim bolj kompaktna in dobro zasnovana, da zagotavlja maksimalno učinkovito proizvodnjo in produktivnost vsakega orodjarja.

Ko stojimo v orodjarni je vsako orodje, vsak material, vsak del, vsaka komponenta, vsak kos opreme, vsaka dobava, vsaka tehnologija in vsaka informacija dosledno organizirana in postavljena tako, da tvori najučinkovitejšo in najkompaktnjšo ureditev, z enotnim sistemom shranjevanja, po možnosti z barvnimi kodami.

Pri proizvodnji ali izdelovanju izsekovalnih orodij nastaja sedem vrst odpadkov, ki jih moramo prepoznati, razumeti in z njimi ustrezno ravnati, da lahko postanemo najhitrejše in najuspešnejše orodjarsko podjetje. Odpadki se bodo zmanjšali le s standardizacijo postopkov, primerjalno analizo postopkov in enotno izvedbo odobrenih postopkov, ki naj jo spremlja osredotočenost na racionalizacijo in poenostavljanje.

### 7 virov odpadkov:

čas  
premikanje  
obdelava  
napake  
presežna proizvodnja  
zaloge  
transport

**Zapomnite si,** da vsak premik, korak ali dejanje orodjarja pomeni nepotrebno tratenje časa, povečuje utrujenost, zmanjšuje količino proizvodov na enoto časa in povečuje stroške. Potreben je prehod iz orodjarstva kot obrtniškega poklica v hiter, uspešen in brezhibno urejen sistem proizvodnje orodij.

